



Unión Europea

Fondo Europeo de Desarrollo Regional

“Una manera de hacer Europa”



Castilla-La Mancha

Título del proyecto: Desarrollo de plato giratorio para soldadura semiautomatizado con fijaciones horizontal y vertical

N.º de expediente: 02/22/IN/040

Empresa beneficiaria de las subvenciones de la Junta de Comunidades de Castilla – La Mancha:
Programa Innova - Adelante

Proyecto incentivado con una subvención cofinanciada en un 80 % por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional

OBJETIVO

El proyecto ha perseguido mejorar la calidad de las soldaduras en acero inoxidable a través del procedimiento TIG en atmósfera inerte mediante el desarrollo de un plato de soldadura giratorio semiautomatizado con fijación ergonómica de soldadura en posiciones horizontal y vertical.

RESULTADOS:

Como resultados, se ha conseguido la construcción del prototipo que permite: agilizar los procesos de soldadura TIG para acero inoxidable bajo condiciones de atmósfera protectora, ejecutar trabajos de soldadura a tope sobre cuerpos de revolución de una sola pasada, disminuir tiempos improductivos y mejorar la reproducibilidad en los procesos de la entidad.

ORGANISMO DE FINANCIACIÓN:

Cofinanciación del proyecto por parte tanto de la Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha como de la Unión Europea a través del FEDER.